VIMEPOX SP COAT

ДВУКОМПОНЕНТНО ЦВЕТНО ЕПОКСИДНО ПОКРИТИЕ

Описание

VIMEPOX SP-COAT е двукомпонентно цветно епоксидно покритие в син цвят, което притежава:

- Отлична адхезия към циментови и метални повърхности.
- Висока механична якост, еластичност и устойчивост на износване.
- Висока издръжливост към киселини, основи, морска вода, минерални масла, нефт, разтворители и други почистващи и дезинфекциращи химикали.
- Устойчивост към климатични промени.

Производител: Vimatec – Гърция

Приложение

Благодарение на механичната и химичната якост на **VIMEPOX SP-COAT,** материалът е идеален за боядисване на басейни.

VIMEPOX SP-COAT се полага като защитен и декоративен слой върху циментови повърхности, гипсокартон, азбестоциментови и стоманени повърхности - вертикално и хоризонтално**.**

VIMEPOX SP-COAT е нетоксична декоративна боя. Може да бъде използвана за подове и стени в промишлени предприятия, газостанции, паркинги, хидротехнически съоръжения и като антикорозионна защита на стоманени конструкции.

Технически характеристики

На база изследвания от Института по строителство и технология на строителни материали – Карлсруе:

Компонент A цвят: син	епоксидна смола		
Компонент B	Втвърдител		
Съотношение на смесване в обемни части	A:B = 5:1		
Специфично тегло на сместта (A+B) DIN EN ISO 2811-1	- 1.4 кг/л		
Време за изразходване	°C	20°C	30°C
	час	2 часа	1 час
Време за втвърдяване	дни	7 дни	6 дни
Минимална температура на втвърдяване	+ 8°C		
Адхезия (DIN EN ISO 1542)	3,5 N/mm^2		
Издръжливост на износване	35 мг/след 500 цикъла 75 мг/след 1000 цикъла		
Водопопиваемост DIN EN ISO 62	1,1% след 12 дни		

Химична устойчивост

На база изследвания от Института по конструкции и технологии – Карлсруе, съгласно **DIN 28052-6:2001-08**

Агресивна среда	Примерен материал	Устойчивост
Петролни горива DIN EN 228	Бензин	++
Самолетно гориво	Керосин	++
Петролно гориво EL съгласно DIN EN 51 603-1. Дизел съгласно DIN EN 590, смес от разделени и ароматни хидрокарбонати със съдържание на ароматни групи <20% и точка на възпламеняване >55°C	Петролни горива, дизел, масла за двигатели с вътрешно горене, добавки за масла.	++
Всички хидрокарбонати и използвани в двигателите с вътрешно горене масла и добавки с изкл. на суров петрол, бензол и смеси, съдържащи бензол.	Тулол, ксилол, керосин, бял спирт	++
Едновалентен и поливалентен алкохол (метанол с максимално съдържание 48%), гликол, етери	Етанол, пропанол, изопропанол, бутанол, гликол, червено вино, бира	++
Водни разтвори на органични киселини (карбоксилни киселини) до 10% и техните соли (във воден разтвор)	Оцетна киселина 10% Лимонена киселина 10% Тартанова киселина 10% Млечна киселина 10% Олеинова киселина 10% Портокалов и доматен сок, растителни масла	++
Органични киселини, карбоксилни с изкл. на мравчена к-на и техните соли (във воден разтвор)	Оцетна киселина > 10%	-
Неорганични киселини до 20% и неорганични соли, хидролизирани във водно-кисел разтвор (pH<6), с изкл. на хидрофлуорна киселина и на киселини с оксидиращо действие и техните соли	Хидрохлорна киселина 20% Азотна киселина 20% Фосфорна киселина 20% Сярна киселина 20%	++
Неорганични основи и неорганични соли, хидролизирани в алкално водни разтвори (pH>8), с изключение на амонячен разтвор и разтвори на соли с оксидиращо действие (напр. хипохлориди)	Разтвор на натриев хидроксид 20% Р-р на меден хидроксид 20%	++
Водни разтвори на неорганични неоксидиращи соли pH 6-8.	Вода, морска вода, разтвор на натриев хлорид (сол), разтвор на калциев хлорид	++

Легенда:

Изпитването е извършено за период от 3 месеца.

++ ***водонепроницаемо и устойчиво покритие за три месеца.***

- ***неустойчиво покритие.***

Указание за употреба

1. ПОДГОТОВКА НА ПОВЪРХНОСТТА:

Повърхността, върху която ще се нанася продуктът, трябва да бъде добре почистена, здрава и суха. Да се премахнат прах, строителни отпадъци, мазнини и др., защото те пречат на добрата връзка (адхезия). Ако е необходимо, използвайте мозаечна машина за полиране на повърхността. Прахта се премахва с помощта на индустриална прахосмукачка. Преди полагане трябва да се изравнят всички неравности и запълнят всички дупки. Сцеплението с основата трябва да бъде по-голямо от 1,5 N/mm^2. Повърхността да е суха /максимум 4% влажност/. Влажност над 4% може да предизвика налюспване на покритието. В случай на по-висока

влажност повърхността предварително да се изсуши. При бетонови настилки бетонът трябва да бъде с клас на якост най-малко С 20/25 (кубова цилиндрична якост).Съдържанието на цимент в замазките трябва да е по-високо от 350 кг/м^3. Епоксидното покритие трябва да бъде защитено от влага и се нанася върху предварително изолирани повърхности.

2. ГРУНДИРАНЕ

След подготовката на повърхността, порьозната циментова повърхност трябва да се грундира с чист епоксиден грунд - VIMEPOX PRIMER-S или VIMEPOX SP-COAT, разреден с 10% VIMEPOX SOLVENT.

Грундирането заздравява основата, покрива всички пори и пукнатини и създава една плътна затворена повърхност, което ще предотврати проникване на влага.

В някои случаи за достигане на по-голяма дълбочина на проникване се използва по-ниско вискозния материал VIMEPOX BETON IMP.

Ако основата е силно абсорбираща грундирането се прави в 2 или 3 слоя.

3. СМЕСВАНЕ

Компонент А (смола) и В (втвърдител) са пакетирани в кутии с предварително определена пропорция за смесване. Преди да смесим двата компонента заедно, добре ще е да се разбърка първо оцветеният компонент А. Двата компонента се смесват в друг чист съд, където съдържанията на компонента А и В се изсипват. Бъркат се с ниско-оборотна бъркалка (до 300 оборота/минута) за около 5 мин. Важно е сместа да се разбърка добре, докато се получи хомогенна пастообразна маса.

4. ПОЛАГАНЕ

Нанасянето на VIMEPOX SP-COAT става посредством четка, мече, пистолет или спрей, най-малко на две ръце. Препоръчително е втората ръка да бъде нанесена напречно на първата.

При използване на продукта трябва да се вземе предвид температурата на околната среда, която оказва голямо влияние върху времесъхраняването след смесване, както и върху времето за втвърдяване.

Полагайте продукта при температура на околната среда мин. 10-12°C (температура на слоя $\geq$ 8°C), за да се осъществи втвърдяването.

Убедете се, че влагата в помещенията не превишава 70%, тъй като това води до нарушаване на полировката (матов ефект), образуване на невтвърдени участъци от покритието, които в последствие се отстраняват чрез шлайфане. Попадането на влага или прах под прясно положеното покритие нарушават адхезията между основата и покритието. Директен контакт на вода с прясно положено покритие (6 часа след нанасяне) води до обезцветяване и налюспване на повърхността. При поправка на дефектирала повърхност е необходимо шлайфане за премахване на полировката, след което се нанася новото покритие.

5. РАЗХОД

Грундирайте повърхността с VIMEPOX PRIMER-S.

Разход на грунд : 200-300 гр/м^2 в зависимост от поглъщателната способност на повърхността (абсорбцията).

Положете VIMEPOX SP-COAT посредством мече в 2-3 покрития.

Разход: 200-250 гр/м^2 / на покритие/.

Полагайте всяко следващо покритие след изсъхването на предишното покритие. Приблизително време за изчакване е 16-20 часа (при температура 20°C) и не трябва да превишава 24 часа.

Обща дебелина на покритието - за грунд и двата слоя (х 250 гр/м^2) превишава 400 μμ.

Внимание:
Положеният слой от VIMEPOX SP-COAT е тънък и не може да скрие малките недостатъци на повърхността (при по-големите площи), които след нанасянето му стават дори по-видими.
Затова е препоръчително използването на специална циментова шпакловка VIMAPLAN, която скрива всички неравности на повърхността. След изсъхването й положете VIMEPOX SP-COAT.
Басейните могат да се запълват с вода не по-рано от 7 дни след полагане на последното покритие.

Нехлъзгащо покритие за бетонови подове
VIMEPOX SP-COAT може да се използва за направа на антихлъзгащи покрития, като след грундиране и полагане на първия слой се разпръсква кварцов пясък (0.1-0.7 мм). След втвърдяване се премахват остатъците на пясъка от повърхността. Отгоре се полагат 2-3 покрития с VIMEPOX SP-COAT, в зависимост от нивото на грапавостта, която искате да постигнете.

Мерки за безопасност

VIMEPOX SP-COAT и VIMEPOX PRIMER-S съдържат разредители. Убедете се, че помещението е добре проветрено по време и след работа с продуктите. Втвърдителите са разяждащи материали, затова при работа с продукта използвайте ръкавици и защитни маски. В случай на контакт с кожата, незабавно отстранете материала, използвайки салфетка, след което измийте мястото с вода и сапун (2% оцет). В случай на контакт с очите, измийте ги обилно с вода и след това посетете очен лекар.
VIMEPOX SP-COAT и VIMEPOX PRIMER-S са абсолютно безвредни за здравето след втвърдяване.

Опаковки

Кутии по 5 и 10 кг.

Почистване на инструменти

Почистете инструментите с **VIMEPOX SOLVENT**. Съхранявайте продукта на сухо и тъмно място при температура не по-висока от + 25°C.