VIMEPOX FLOORING

САМОРАЗЛИВНО ЕПОКСИДНО ПОДОВО ПОКРИТИЕ

Описание

[EN 13813]

Производител: Vimatec – Гърция

VIMEPOX FLOORING е цветно двукомпонентно, саморазливно подово покритие на епоксидна основа. При добавяне на кварцов пясък (Ø 0,0÷0,4 мм), VIMEPOX FLOORING образува саморазливен строителен разтвор, който е идеален за подово покритие. Произвежда се в широка гама от цветове.

VIMEPOX FLOORING притежава:

- Голяма адхезия върху всички бетонови повърхности.
- Висока механична устойчивост - твърдост, съчетана с относителна еластичност и износоустойчивост.
- Висока устойчивост на химични елементи (киселини, основи, соли, разтворители, нефтопродукти, горива, миещи препарати и др.).
- Създава една модерна околна среда с високи естетически и цветови качества.

Област на приложение

- Като завършващ цветен декоративен слой върху бетонови и мозаечни подове (основи). В зависимост от изискването за механична устойчивост се полага до 4-5 мм дебелина.
- Покритие на подове при повишени изисквания за химическа устойчивост (виж таблицата). VIMEPOX FLOORING не съдържа токсични вещества и при контакт с хранителни продукти не отделя вредни за здравето вещества. Използва се за подове на промишлени предприятия за производство на храни или алкохол, заводи за химически продукти, електроцентрали, машиностроителни предприятия, лаборатории, изложбени зали, супермаркети и др.
- Създават повърхности, които не се прашат, покриват хигиенните изисквания, почистват се лесно и са асептични.

Технически характеристики

Структура:	двукомпонентна епоксидна система
Компонент А:	оцветена епоксидна смола
Компонент Б:	неоцветен втвърдител
Цветове:	RAL 7032,7040,7042 сив RAL 1014 бежов RAL 3001,3009 червен (керемиден) RAL 6019 зелен и други цветове по RAL
Съотношение на смесване:	компонент А : компонент Б = 6,75 кг:3,25 кг или 2,08 :1 от теглото

Специфично тегло на сместа (А +Б) DIN EN ISO 2811-1	1,11 кг/л
Начало на свързване (А+Б): - при 20ºC - при 30ºC	 > 40 мин. * > 20 мин. *
Минимална температура на полагане:	+ 8ºC
Възможност за ползване:	след 24 часа при 20ºC
Пълно втвърдяване: - при 20ºC - при 30°C	7 дни 6 дни
Сила на свиване (DIN EN ISO 604): (DIN EN 196-1) Степен на еластичност при свиване: DIN EN ISO 604	13 N/мм^2 >51 N/мм^2 ** - 53 N/мм^2 ** 1550 N/мм^2 *
Сила на огъване (DIN EN ISO 178) (DIN EN 196-1) Степен на еластичност на огъване (DIN EN ISO 178)	13 N/мм^2 >17 N/мм^2 * - 24 N/мм^2 ** 1080 N/мм^2 *
Твърдост по Shore - DIN EN ISO 868	72*
Сцепление към циментова основа: DIN EN ISO 1542	>3 N/мм^2 - пълно сцепление ***
Износоустойчивост: DIN EN ISO 7784-2	35 mg след 5000 цикъла * 77 mg след 1000 цикъла *
Водопопиваемост: DIN EN ISO 62	1,5 % поглъщане - след 12 дни ****

* *При добавяне на S 11 кварцов пясък в съотношение 1:2 в зависимост от натоварването*
** *При добавяне на S 23 кварцов пясък в съотношение на 1:2 в зависимост от натоварването*
*** *При добавяне на кварцов пясък (или без него) на основния долен слой (пласт)*
**** *Без добавяне на кварцов пясък*

Предпоставки за приложение

- Повърхността, върху която ще се положи покритието трябва да е суха – влажност под 4%.
- Подготовката на слоя под покритието трябва да изключва каквото и да е навлизане на влага.
- Попадане на пясък и вода може да образува грапава повърхност, която трябва да бъде почистена с шлайф машина. Окончателно повърхността се почиства с прахосмукачка.
- Непосредствено преди полагане на VIMEPOX FLOORING основата се грундира с водоразтворим епоксиден грунд.
- Повърхността трябва да е с влажност 4% и адхезионна якост ≤ 1,5 N/мм^2.

За качествено изпълнение на саморазливната настилка е необходимо:

1. Здрава основа с цимент марка С 20/25.
2. Количеството цимент в настилката е ≥ 350 кг/м^3.
3. Проектната якост на настилката се постига след 28 дни.

Предварителна подготовка на основата

- Повърхността се почиства с подходящи средства – въздух под налягане, химикали и др., за да се премахнат прах, стара боя, масла и др. до получаване на чиста основа.
- Ако повърхността, върху която ще се полага VIMEPOX FLOORING е много пореста (шуплеста) тя се обработва с VIMEPOX PRIMER-S. Това се прави за да се създаде гладка повърхност и се премахне проникналия в порите въздух, който образува мехурчета, които се пукат и остават следи (дупчици) върху повърхността.
- Грундира се с ниско вискозен материал VIMEPOX BETON IMP или VIMEPOX PRIMER-S, разреден с 15% VIMEPOX SOLVENT.

ВНИМАНИЕ:

Ако слоят е с висока абсорбция, операцията се повторя до окончателно изглаждане на повърхността.

- При наличие на неравности и пукнатини след изсъхване на грунда за изравняване на основата се шпаклова с VIMEPOX FLOORING: кварцов пясък с диаметър Ø 0,0÷0,4мм = 1:2 или VIMEPOX MORTAR).
- Завършващият слой VIMEPOX FLOORING се изпълнява след 24 часа.
- За получаване на грапава повърхност върху пресния слой VIMEPOX FLOORING се поръсва кварцов пясък и се запечатва с VIMEPOX F COAT.

Смесване и полагане

Добавяме съставка Б в съставка А и разбъркваме с механична бавнооборотна бъркалка (400 об./мин.) до получаване на еднородна, хомогенна смес. След това се добавя и кварцовият пясък и разбъркването се повтаря още 5 минути.

Покриването става със специална шпакла, като се контролира и дебелината на полагания слой. След това покритието се изравнява със специално мече, за да се обезвъздуши сместа и да се създаде еднородно покритие. Дебелината на слоя е от 1-3 мм в зависимост от разхода на епоксидната смола и количеството на добавения пясък. Външният вид на покритието може да бъде огледално, леко, средно или много грапаво. Във всички случаи важат посочените по-горе начини за подготовка на повърхността и изравняване на слоя на покритието.

Разход и съхранение

Разходът на **VIMEPOX FLOORING** за 1 мм дебелина е 0,65 кг/м^2 и кварцов пясък - 1,15 кг/м^2. Съхранява се в помещения с температура >10°C, където няма пряк достъп на слънчеви лъчи.

В зависимост от повърхността, която искаме да получим разходната норма е различна.

Чиста и гладка повърхност

1. Подготовка на основата - почистване и намазване с VIMEPOX PRIMER-S /ако повърхността е пореста/.
2. Грундиране с VIMEPOX PRIMER-S с разходна норма 200-300 г/м^2 в зависимост от абсорбцията на основния пласт.
3. Полагане на 1-3 мм епоксидна настилка и обработване с бодливо мече. Разходът на **VIMEPOX FLOORING** и кварцов пясък в зависимост от дебелината на настилката е показан в следната таблица:

Окончателна дебелина на слоя (мм)	Височина на гребена (мм)	VIMEPOX FLOORING (кг)	Кварцов пясък S -11 (кг)	Епоксидна шпакловка (кг)
1	4,0	0,6	1,2	1,8
2	5,5	1,2	2,4	3,6
3	7,5	1,8	3,6	5,4

Грапава повърхност

Грапава повърхност се постига чрез наръсване върху прясната настилка на кварцов пясък. Степента на грапавост зависи от едрината на кварцовия пясък. След втвърдяване на повърхностния слой излишният пясък се отстранява. Повърхността се обработва с валяк, след което се запечатва с VIMEPOX F COAT в подходящ цвят при разход 0,500 – 0,600 кг/м^2.

Мерки за безопасност и охрана на труда

VIMEPOX FLOORING е абсолютно безвреден след втвърдяване.

Както епоксидната смес, така и втвърдителят не трябва да влизат в контакт с очите, устата и кожата. Да се избягва вдишването на изпарения. Невтвърден материал може да предизвика възпаления на кожата. Правилното предпазване става с гумени ръкавици и дихателна маска (респиратор). В случай, че кожата влезе в контакт с епоксидната смес или втвърдителя, мястото трябва да бъде почистено със салфетка, намокрена във вода, разредена с 2% оцет. Ако материалът влезе в контакт с очите, измийте ги обилно с вода, а след това посетете специалист по очни болести.

Празни съдове, които са съдържали епоксидна смес и втвърдител, да не се използват за съхраняването на хранителни продукти.

Инструментите трябва да бъдат почистени с разтворител непосредствено след употреба, например с тулуол, ксилиол, ацетон или най-добре със специалния разтворител VIMEPOX SOLVENT. Твърди остатъци могат да бъдат отстранени с газова горелка.

Химична устойчивост

АГРЕСИВНА СРЕДА	ПРОБЕН МАТЕРИАЛ	УСТОЙЧИВОСТ
Петролни горива DIN EN 228	Петрол	(+)
Петролни горива - DIN 51603-1 дизел, смес от разделени и ароматни хидрокарбонати със съдържание на ароматни групи < 20% и точка на възпламеняване повече от 55°C.	Петролни горива, дизел, масла за двигатели с вътрешно горене, добавки за масла	(+)
Всички хидрокарбонати и използвани в двигателите с вътрешно горене масла и добавки с изключение на суров петрол, бензол и смеси, съдържащи бензол	Толуол, ксилол, керосин, бял спирт	(+)
Едновалентен и поливалентен алкохол /метанол с максимано съдържание 48%/, гликол етери	Етанол, пропанол, изопропанол, бутанол, гликол, червено вино, бира	++
Всички органични естери и кетони	Ацетон, метило-етилоцетон, оцетен етилестер	(+)
Водни разтвори на органични киселини /карбоксилни киселини/ до 10% и техните соли във воден разтвор	Оцетна киселина 10% Лимонена киселина 10% Тартанова киселина 10% Млечна киселина 10% Олеинова киселина 10% Портокалов и доматен сок, Растителни масла	++

Органични киселини (карбоксилни с изключение на мравчена киселина) и техните соли (във воден разтвор)	Оцетна киселина > 10%	-
Неорганични киселини до 20% и неорганични соли, хидролизирани във водно-кисел разтвор /Pн<6/ , с изключение на хидрофлуорна киселина и на киселини с оксидиращо действие и техните соли	Солна киселина 20% Азотна киселина 20% Фосфорна киселина 20% Сярна киселина 20%	++
Неорганични основи и соли, хидролизирани в алкално водни разтвори /Pн>8/ с изключение на амонячен разтвор и разтвори на соли с оксидиращо действие (например хипохлориди)	Разтвор на натриев хидроксид 20%, разтвор на меден хидроксид 20%	++
Солна киселина 35%		+
Сярна киселина 30%		++
Разтвор на натриев хлорид 50%		++
Водни амониеви разтвори 10%		++
Водни разтвори на неорганични неоксидиращи соли /pH = 6-8/	Вода, морска вода, разтвор на натриев хлорид (сол), разтвор на калциев хлорид	++

++ Устойчиво покритие за 3 месеца.
+ Устойчиво покритие за 3 месеца, с възможна промяна в цвета.
(+) Устойчиво покритие за най-малко 3 дни, с възможна промяна на цвета, отлепване или намаляване на сцеплението.
- Неустойчиво покритие.

Опаковки

Метални кутии по 10 кг.